



ООО "Яремский металлургический завод"
215805, Смоленская обл., Яремво г, 1-я Литейная ул., строение 3,
каб.107
Тел/факс: (48143) 5-39-17
Производственный комплекс:
215805 Смоленская обл., г. Яремво, 1-ая Литейная ул., стр. 3.
Тел/факс: (48143) 5-39-17

Грузополучатель, адрес: ООО
ЕВРОСЕТКА,
246028, РЕСПУБЛИКА
БЕЛАРУСЬ, г. ГОМЕЛЬ, ул. СОВЕТ
СКАЯ, 126, 732

Сертификат качества № 4089/26
Код 2.2
14 мая 2026 г.
Нормативный документ
ГОСТ 34028-2016/
СТБ 1704-2012
Лист 1
Листов 1

Договор (контракт): Счет № Сч-1281701 от 29.04.26
Транспортное средство: Автомобиль № АО00503
Количество мест: 4
Вид грузовых мест: прокат

Заказ: № Приказ: № РБ-0359137
Наименование продукции
Способ производства
Форма профиля
Группа предельных отклонений по массе 1 м длины

Прокат арматурный для железобетонных конструкций		2		2ф		Точность по овальности В2		Дополнительные требования: С, Н, У		Условие отбора проб	
№ п/п	Номер партии	Номинальный диаметр, мм	Класс проката	Длина, мм	Количество пакетов, шт	Масса нетто, тонн	Масса брутто, тонн	Точность по овальности В2	Дополнительные требования: С, Н, У	Условие отбора проб	Условие отбора проб
1	2604208	10	A500C/SS500	11700	4	19,470	-	-	-	И1	И1

1. Показатели качества товара
Химический состав, %

Номер партии	С	Mn	Si	P	S	N	Cu	As	Mo	V	Cr	Ni	Гарантируется отсутствие превышения по массовой доле свинца, кадмия, шестивалентного хрома и ртути
2604208	0,19	0,55	0,15	0,015	0,013	0,011	0,17	0,010	0,022	0,003	0,12	0,19	-

2. Результаты механических испытаний проката

Статистические показатели арматурного проката		Номер партии	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Временное сопротивление σ_b , Н/мм ²	Отношение σ_b/σ_t	Относительное удлинение, %			Изгиб в холодном состоянии	Относительная площадь смятия поперечных ребер, %
Номинальный диаметр, мм	Предел прочности R_m , Н/мм ²					δ_5	δ_r	δ_{max}		
св, Н/мм ²	Хср-ks 642	2604208	580	655	1,13	22,5	6,5	6,8	уд	0,072
св, Н/мм ²	Хср-ks 600		605	670	1,10	24,0	8,0	8,4	уд	0,081
св, Н/мм ²	Хср-ks 570		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 500		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 1,08		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 1,05		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 19,1		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 14,0		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 6,1		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 2,0		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 6,4		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 2,5		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 0,064		-	-	-	-	-	-	-	-
св, Н/мм ²	Хср-ks 0,052		-	-	-	-	-	-	-	-

3. Металл не радиоактивен, ограничений в использовании не имеет.
Испытания на свариваемость: протокол № 786, от 19.01.2026г. проведенных ИЛ «Авангардиспытания»;
Испытания на выносливость: протокол № 747, от 27.11.2024г. проведенных ИЛ «Авангардиспытания»;
Испытания на выносливость: протокол № 748, от 27.11.2024г. проведенных ИЛ «Авангардиспытания»;

Подпись: ОТК

Ф.И.О. Кузьменко О.Е.

Предприятие изготовитель 33 по таблице В2 ГОСТ 34028-2016.
Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.

